

ArM 2083 Plastik Kalıp Çeliği

Malzeme No. WN 1.2083 **DIN:** X42Cr 13

Kimyasal Bileşimi:

C	Si	Mn	P	S	Cr
%0,38-0,45	%max1,00	%max1,00	%max0,03	%max0,03	%12,5-13,5

ArM 2316 gibi aşınmaya ve paslanmaya dayanıklıdır. Yumuşak tavlı olarak sevk edilir, rahatça talaş kaldırılabilir ve yüksek sertliklerde ıslah edilebilir. Yüksek aşınma dayanımı gösterir.

Kullanım alanları:

Krom kaplamaya gerek yoktur. Korozyon etkisi olan PVC gibi plastiklerin kalıplarında kullanılır. Ayrıca tıbbi ve optik cihaz kalıplarında da kullanılır.

Teslim sertliği: 200-240 HB (Yumuşak tavlı)

Isıl İşlem:

Form Verme:	1050 - 850 C°	Fırında yavaş soğutma veya ısı izolasyonlu bir malzeme içerisinde.
Yumuşak Tavlama:	760 - 800 C°	Fırında yavaş soğutma Max. 230 HB
Gerilim Alma Tavlaması	600 - 650 C°	Fırında yavaş soğutma, malzemenin tamamı eşit sıcaklığa ulaştıktan sonra nötr atmosferde 1-2 saat.
Sertleştirme:	1000-1030 C°	Malzemenin tamamı eşit sıcaklığa ulaştıktan sonra nötr atmosferde 15-30 dak. Erişilebilir max. sertlik 56 HRC
Meneviş:	Meneviş ısıları için aşağıdaki diyagrama bakınız	Malzemenin tamamı eşit sıcaklığa ulaştıktan sonra minimum 2 saat.
Nitrasyon:	Bütün nitrasyon metodları uygulanabilir. Gaz nitrasyonu ve tenifer işlemlerinde uygulanması gereken ısı değerleri için sayfa 20'deki nitrasyon diyagramına bakınız.	

