

ArC 2210 Soğuk İş Takım Çeliği

Malzeme No. WN 1.2210 **DIN** 115CrV 3

Kimyasal Bileşimi:

C	Si	Mn	P	S	Cr
%1,10-1,25	% 0,15-0,30	%0,20-0,40	%max0,03	%max0,03	%0,50-0,80
v					
% 0,07-0,12					

Krom, vanadyum alaşımı, yüksek aşınma dayanıklı soğuk iş takım çeliği. Soğuk çekilmiş, taşlanmış ve polisajlı (h8), 2000+2/-0 mm sabit boylarda.

Kullanım alanları:

Helezon matkaplar, vida açma kılavuzları, iticiler, delme zimbaları, dış açma kılavuzları. Raybalar, havşa açma takımları, gravür kalıpları, kılavuzlama pimleri vb.

Teslim sertliği: 200 - 220 HB (Yumuşak tavlı)

İsıl İşlem:

Form Verme:	1050 - 850 C°	Fırında yavaş soğutma veya ısı izolasyonlu bir malzeme içerisinde.
Yumuşak Tavlama:	710 - 750 C°	Fırında yavaş soğutma Max. 220 HB
Gerilim Alma Tavlaması	600 - 650 C°	Fırın söndürüldükten itibaren 1-2 saat yavaş soğutma
Sertleştirme:	780 - 810 C° 810 - 840 C°	Su, yağ. Erişilebilir max. sertlik 64-66 HRC
Meneviş:	İhtiyaca göre (genel 180 - 250 C°)	Minimum 1 saat.
Genel Çalışma Sertliği:	60 - 63 HRC	

