

Gazlı Silindir Yağlar Die Cylinders

C



Silindir Ø mm	Mil Ø mm	daN	daN	ÇALIŞMA MESAFESİ - (STROK) mm															
				5	10	13	15	25	38	50	63	75	80	100	125	160	200		
				N ^(Tam Boy)		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	
19	10	150	240		80			90	110	136	160				220				
25	14	300	480		80			90	110	136	160				220				
32	18	500	800		70			80	100	126	150				210				
38	22	750	1200		75			85	105	131	155				220				
50	30	1500	2400		105			135	161	185	211				245	295	345	415	495
63	36	2000	3200		105			135	161	185	211				245	285	345	415	495
75	45	3000	4800		115			145	171	195	221				255	300	350	425	510
95	58	5000	8000					155	181	205	231				270	310	370	440	530
120	75	9000	14400					165	191	215	241				275	315	375	450	540
Bir dakikada yağlama yapılarak elde edilebilir maksimum hareket sayısı:					500			335	200	130	100	80			65	50	40	30	25
Bir dakikada yağlama yapılmadan elde edilebilir maksimum hareket sayısı:					300			200	120	80	60	50			40	30	25	20	15

CS



Silindir Ø mm	Mil Ø mm	daN	daN	ÇALIŞMA MESAFESİ - (STROK) mm															
				5	10	13	15	25	38	50	63	75	80	100	125	160	200		
				N ^(Tam Boy)		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	
19	10	150	240		75			85	105	135	160	190			220				
25	14	300	480		75			85	105	135	160	190			225				
32	18	500	800		75			85	105	135	160	195			230				
38	25	1000	1600		75			85	105	135	160	205			240				
50	35	2000	3200		90			115	135	165	190	220			255				
63	45	3000	4800		95			115	135	165	190	220			255				
75	58	5000	8000		100			125	145	175	200	240			275				
95	75	8000	12800		110			135	155	185	215	255			290				
Bir dakikada yağlama yapılarak elde edilebilir maksimum hareket sayısı:					500			335	200	130	100	80			65				
Bir dakikada yağlama yapılmadan elde edilebilir maksimum hareket sayısı:					300			200	120	80	60	50			40				

CSM



Silindir Ø mm	Mil Ø mm	daN	daN	ÇALIŞMA MESAFESİ - (STROK) mm															
				5	10	13	15	25	38	50	63	75	80	100	125	160	200		
				N ^(Tam Boy)		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	
19	10	150	240		60			70	90	116	140				200				
25	14	300	480		60			70	90	116	140				200				
32	18	500	800		65			75	95	121	145				205				
38	22	750	1200		65			75	95	121	145				205				
50	30	1500	2400		70			100	126	150	176				210	250	315	395	475
63	36	2000	3200		75			105	131	155	181				215	260	315	395	475
75	45	3000	4800		75			105	131	155	181				215	255	325	410	500
95	58	5000	8000					115	141	165	191				235	285	345	420	510
120	75	9000	14400					125	151	175	201				240	290	350	430	520
Bir dakikada yağlama yapılarak elde edilebilir maksimum hareket sayısı:					500			335	200	130	100	80			65	50	40	30	25
Bir dakikada yağlama yapılmadan elde edilebilir maksimum hareket sayısı:					300			200	120	80	60	50			40	30	25	20	15

SM



Silindir Ø mm	Mil Ø mm	daN	daN	ÇALIŞMA MESAFESİ - (STROK) mm														
				5 N ^{*(Tam Boy)}	10 N	13	15	25 N	38	50	63	75	80	100	125	160	200	
25	14	200	320	40	50				80									
32	18	350	560	45	55				85									
38	22	500	800	45	55				85									
50	30	1000	1600	50	60				90									
75	45	2500	4000	55	65				95									
Bir dakikada yağlama yapılarak elde edilebilir maksimum hareket sayısı				1000	500				200									

SML



Silindir Ø mm	Mil Ø mm	daN	daN	ÇALIŞMA MESAFESİ - (STROK) mm														
				5 N ^{*(Tam Boy)}	10 N	13	15 N	25 N	38 N	50 N	63	75	80 N	100 N	125	160	200	
32	18	500	800	40	50		60	80	106	130				190				
38	22	750	1200	40	50		60	80	106	130				190				
50	30	1500	2400	45	55		65	85	111	135				200	235			
75	45	3000	4800	50	60		70	90	115	140				205	245			
Bir dakikada yağlama yapılarak elde edilebilir maksimum hareket sayısı				1000	500		335	200	130	100				65	50			
Bir dakikada yağlama yapılmadan elde edilebilir maksimum hareket sayısı				600	300		200	120	80	60				40	30			

TOP



Silindir Ø mm	Mil Ø mm	daN	daN	ÇALIŞMA MESAFESİ - (STROK) mm														
				5	10 N ^{*(Tam Boy)}	13	15 N	25 N	38	50 N	63	75	80	100	125	160	200	
25	16	400	640		75		90	120		195								
32	20	700	1120		75		90	120		195								
38	24	1000	1600		75		90	120		195								
50	36	2000	3200		80		95	125		200								
63	46	3000	4800		85		100	130		205								
75	56	4000	6400		85		100	130		205								
95	70	7000	11200		90		105	135		210								
120	90	10000	16000		100		115	145		220								
Bir dakikada yağlama yapılarak elde edilebilir maksimum hareket sayısı					250		165	100		50								

CISO



Silindir Ø mm	Mil Ø mm	daN	daN	ÇALIŞMA MESAFESİ - (STROK) mm														
				5	10 N ^{*(Tam Boy)}	13	15 N	25 N	38 N	50 N	63	75	80 N	100 N	125	160	200	
19	10	100	160		65		77	95	121	145	171		205					
25	14	200	320		65		77	95	121	145	171		205					
32	11,5	150	195		70		82	100		150			210					
38	15	250	325		70	76	82	100	126	150	176	201	210					
45	20	500	650					135		185			245					
50	25	750	1125			120		145	171	195	222	245	255	295	345	415		
75	36	1500	2250			134		160	185	210	236	259	270	310	360	430		
95	50	3000	4500			144		170	195	220	246	269	280	320	370	440		
120	65	5000	7500			164		190	215	240	266	289	300	340	390	460		
150	80	7500	11250			181		205	231	255	282	305	315	355	405	475		
Bir dakikada yağlama yapılarak elde edilebilir maksimum hareket sayısı					500	385	315	200	130	100	80	70	65	50	40	30		
Bir dakikada yağlama yapılmadan elde edilebilir maksimum hareket sayısı					300	230	190	120	80	60	50	40	40	30	25	20		